

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:276217-2022:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Opacz-Kolonia: Maszyny przemysłowe  
2022/S 100-276217**

**Ogłoszenie o zamówieniu**

**Dostawy**

**Podstawa prawna:**

Dyrektywa 2014/24/UE

**Sekcja I: Instytucja zamawiająca**

**I.1) Nazwa i adresy**

Oficjalna nazwa: Artrys Projekt Roszko Wierzejski spółka jawna

Krajowy numer identyfikacyjny: PL7010333391

Adres pocztowy: ul. Polna 25E

Miejscowość: Opacz-Kolonia

Kod NUTS: PL913 Warszawski zachodni

Kod pocztowy: 05-816

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Monika Wieleńska – Pycek

E-mail: [m.wielenska@artrys.pl](mailto:m.wielenska@artrys.pl)

Tel.: +48 699677368

**Adresy internetowe:**

Główny adres: <https://www.artrys.pl/>

**I.3) Komunikacja**

Nieograniczony, pełny i bezpośredni dostęp do dokumentów zamówienia można uzyskać bezpłatnie pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7ad2c7d4-51bf-11ec-8c2d-66c2f1230e9c>

Więcej informacji można uzyskać pod adresem podanym powyżej

Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przysyłać drogą elektroniczną za pośrednictwem: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7ad2c7d4-51bf-11ec-8c2d-66c2f1230e9c>

Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przysyłać na adres podany powyżej

Komunikacja elektroniczna wymaga korzystania z narzędzi i urządzeń, które nie są ogólnodostępne.

Nieograniczony, pełny i bezpośredni dostęp do tych narzędzi i urządzeń można uzyskać bezpłatnie pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl/>

**I.4) Rodzaj instytucji zamawiającej**

Inny rodzaj: przedsiębiorca

**I.5) Główny przedmiot działalności**

Inna działalność: Działalność w zakresie inżynierii i związane z nią doradztwo techniczne

**Sekcja II: Przedmiot**

**II.1) Wielkość lub zakres zamówienia**

**II.1.1) Nazwa:**

Dostawy: nabycie maszyny do cięcia wodą (wycinarki wodnej)

Numer referencyjny: 1/2022

- II.1.2) **Główny kod CPV**  
42000000 Maszyny przemysłowe
- II.1.3) **Rodzaj zamówienia**  
Dostawy
- II.1.4) **Krótki opis:**  
Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyny do cięcia wodą (wycinarki wodnej), przeznaczonej do wycinania docelowych kształtów konsol pasywnych z blachy i profili stalowych, na zasadach przewidzianych w artykule 8.15 ust. 2 regulacji w sprawie wdrażania mechanizmu finansowego Europejskiego Obszaru Gospodarczego (EOG) na lata 2014- 2021 oraz regulacji w sprawie wdrażania Norweskiego Mechanizmu Finansowego na lata 2014-2021. Projekt dofinansowany w ramach Norweskiego Mechanizmu Finansowego 2014-2021. 19.1 Nowe Produkty i Inwestycje. 19.1.1 Technologie przyjazne środowisku - Green growth. Program „Rozwój przedsiębiorczości i Innowacje” Norweski Mechanizm Finansowy na lata 2014- 2021.
- II.1.5) **Szacunkowa całkowita wartość**
- II.1.6) **Informacje o częściach**  
To zamówienie podzielone jest na części: nie
- II.2) **Opis**
- II.2.2) **Dodatkowy kod lub kody CPV**  
42600000 Obrabiarki
- II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**  
Kod NUTS: PL925 Siedlecki  
Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:  
Realizacja dostaw, montaż oraz uruchomienie maszyny nastąpi w zakładzie Zamawiającego w woj. mazowieckim, pow. siedlecki, gm. Siedlce, miejscowość Siedlce, ul. Brzeska 97A, 08-110 Siedlce
- II.2.4) **Opis zamówienia:**

Dostawa oraz uruchomienie maszyny do cięcia wodą o specyfikacji:

- 1) Maszyna przystosowana do pracy w trybie ciągłym;
- 2) Zakres roboczy stołu (zakres cięcia) co najmniej 4000x2000mm;
- 3) Konstrukcja mostowa, długość mostu w osi X min 4000mm;
- 4) Oś – Z: programowalna, o skoku min. 300mm;
- 5) Prędkość technologiczna przejazdu: min 12700 mm/min;
- 6) Liniowa dokładność osi X,Y: min. 0,05 mm/m;
- 7) Powtarzalność osi X,Y: min +/- 0,03 mm;
- 8) System dozowania ścierniwa oraz przechowywania i transportu ścierniwa do cięcia abrazyjnego;
- 9) Głowica tnąca dynamiczna z systemem, przegubowa, dostosowana do ciecicia w 2D, z serwonapędem umożliwiającym ruch głowicy w każdym kierunku do min. 55 stopni bez błędu kąтового, umożliwiająca cięcie elementów 2D w niskich tolerancjach i wysokich prędkościach;
- 10) Wszystkie osie (X, Y, Z) wyposażone w napędy z śrubą kulową
- 11) System kompensacji pochylenia krawędzi (system kompensacji stożka krawędzi przy cieciciu) – automatyczne przechylenie głowicy w celu skompensowania opóźnienia i ukosu strumienia;
- 12) Sterownie CNC ze sterowaniami pracującymi w środowisku Windows 10 z pełną bazą materiałową wbudowana do oprogramowania, minimum 100 rodzajów materiału do wyboru;
- 13) Wbudowana w system sterującego software funkcja wektoryzacji plików obrazu (.bmp, .jpg, itp.)
- 14) Możliwość obróbki graficznej części, wbudowana funkcja wyliczenia czasu i kosztów ciecicia w sterującym software;
- 15) Możliwość edycji rysunków detali z programów konstruktorskich;
- 16) Efektywna ochrona obszaru maszyny przed pryskaniem wodą, osłony antybryzgowie montowane na zbiorniku ze wszystkich stron zbiornika;
- 17) Pakiet orurowania wysokociśnieniowego, z dodatkowymi osłonami na rurach ze stali nierdzewnej;
- 18) Pompa wysokociśnieniowa: min. 4.150 bar | min. 22 kW (30 KM) | przepływ wody min. 3,1 l/min;
- 19) Ciśnienie strumienia wodnego maszyny min 3800 bar, przy wydatkowaniu wody minimum 3,1 l/min;
- 20) Możliwość regulacji ciśnienia wody z pozycji programu w zakresie od wartości 0 do wartości podanej powyżej;
- 21) Stół roboczy – nierdzewny: konstrukcja ze stali nierdzewnej umożliwiająca wymianę pojedyncze mieczami ze stali nierdzewnej służącymi do podparcia materiału, wbudowana do stoła regulacja poziomu lustra wody sterowana z pulpitu obsługi;
- 22) Nośność stołu roboczego: min 2100 kg/ m2;
- 23) Pulpit obsługi jezdny, wraz z komputerem, monitor min. 17 cali, klawiatura, mysz, wejście USB;
- 24) Bezprądowy system odmulania cieczy, o napędzie pneumatycznym;
- 25) Zabezpieczenie obszaru roboczego maszyny bramkami świetlnymi;
- 26) Dokumentacja: Instrukcja obsługi maszyny w języku polskim;
- 27) Analiza wody: Analiza, jakości wody zasilającej poprzez certyfikowane laboratorium.
- 28) System uzdatniania wody wprowadzonej do pompy
- 29) Z systemem umożliwiającym przebijanie się przez kruche materiały/ kompozyty, z możliwością nawiercania;
- 30) Licencja oprogramowania do opracowania rysunków; wraz z nestingem, 1 pakiet na stanowisku biurowym;
- 31) Oprogramowanie działające w języku polskim, inne języki opcjonalnie jako dodatek;
- 32) W pakiecie startowym: 1 tona ścierniwa mesh 80, 1 dysza diamentowa, dwie rurki mieszające (abrazyjne);
- 33) Certyfikat CE

Powyższe wymogi w zakresie parametrów są wartościami minimalnymi.

Maszyna musi być fabrycznie nowa.

Gwarancja na maszynę: minimum 12 miesięcy.

Przedmiot zamówienia musi być dostarczony i zainstalowany w zakładzie Zamawiającego w Siedlcach przy ul. Brzeskiej 97A, dostępnego w dni robocze (od poniedziałku do piątku) w godzinach od 08:00 do 15:00.

W ramach zamówienia Wykonawca zobowiązany jest także do przeszkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi maszyny w stopniu umożliwiającym poprawną i bezpieczną jej obsługę, w ustalonym z Zamawiającym terminie.

Dopuszcza się zastosowanie technicznych rozwiązań równoważnych.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 8 do SWZ –Opis przedmiotu zamówienia i jest dostępny pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7ad2c7d4-51bf-11e>.

#### II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Kryteria określone poniżej

Kryterium jakości - Nazwa: Czas realizacji (w dniach od podpisania umowy) / Waga: 30

Kryterium jakości - Nazwa: Gwarancja (w miesiącach od podpisania protokołu odbioru maszyny) / Waga: 20  
Cena - Waga: 50

#### II.2.6) **Szacunkowa wartość**

#### II.2.7) **Okres obowiązywania zamówienia, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

Okres w dniach: 120

Niniejsze zamówienie podlega wznowieniu: nie

#### II.2.10) **Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

#### II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

#### II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

#### II.2.14) **Informacje dodatkowe**

Projekt pn. „Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa ARTRYS Projekt dzięki wdrożeniu innowacji produktowej” dofinansowany w ramach Norweskiego Mechanizmu Finansowego 2014-2021. 19.1 Nowe Produkty i Inwestycje. 19.1.1 Technologie przyjazne środowisku - Green growth. Program „Rozwój przedsiębiorczości i Innowacje”, numer projektu: NORW.19.01.01-14-00017/20-00

### **Sekcja III: Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym**

#### III.1) **Warunki udziału**

##### III.1.1) **Zdolność do prowadzenia działalności zawodowej, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego**

Wykaz i krótki opis warunków:

Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.

##### III.1.2) **Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.

##### III.1.3) **Zdolność techniczna i kwalifikacje zawodowe**

Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Na potwierdzenie niniejszego warunku należy złożyć wykaz dostaw maszyn i/lub urządzeń do cięcia wodą wykonanych, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych również wykonywanych, w okresie ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane lub są wykonywane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane

należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli Wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - oświadczenie Wykonawcy; w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy.

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że w tym okresie wykonał co najmniej trzy dostawy, z której każda o wartości minimum 1 000 000 PLN brutto. (słownie: jeden milion złotych).

Minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów:

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że w tym okresie wykonał co najmniej trzy dostawy, z której każda o wartości minimum 1 000 000 PLN brutto. (słownie: jeden milion złotych).

### III.2) **Warunki dotyczące zamówienia**

#### III.2.2) **Warunki realizacji umowy:**

Z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako oferta najkorzystniejsza, zostanie zawarta przez Zamawiającego umowa, zgodnie z projektem umowy, wskazanym w załączniku nr 7 do SWZ, dostępnym pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7ad2c7d4-51bf-11ec-8c2d-66c2f1230e9c>.

Zamawiający dopuszcza możliwość wypłaty Wykonawcy zaliczek na poczet wykonania zamówienia objętego niniejszym postępowaniem, na zasadach określonych we Wzorze Umowy.

## **Sekcja IV: Procedura**

### IV.1) **Opis**

#### IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Procedura otwarta

#### IV.1.3) **Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

#### IV.1.8) **Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

### IV.2) **Informacje administracyjne**

#### IV.2.2) **Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału**

Data: 29/06/2022

Czas lokalny: 15:00

#### IV.2.3) **Szacunkowa data wysłania zaproszeń do składania ofert lub do udziału wybranym kandydatom**

#### IV.2.4) **Języki, w których można sporządzać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału:**

Polski

#### IV.2.6) **Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą**

Okres w miesiącach: 1 (od ustalonej daty składania ofert)

#### IV.2.7) **Warunki otwarcia ofert**

Data: 30/06/2022

Czas lokalny: 12:00

## **Sekcja VI: Informacje uzupełniające**

### VI.1) **Informacje o powtarzającym się charakterze zamówienia**

Jest to zamówienie o charakterze powtarzającym się: nie

### VI.2) **Informacje na temat procesów elektronicznych**

Akceptowane będą faktury elektroniczne

Stosowane będą płatności elektroniczne

VI.3) **Informacje dodatkowe:**

1. Zamawiający przewiduje zastosowanie tzw. procedury odwróconej, o której mowa w art. 139 ust. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (PZP), tj. Zamawiający najpierw dokona badania i oceny ofert, a następnie dokona kwalifikacji podmiotowej Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, w zakresie braku podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu. 2. Zamawiający nie przewiduje wizji lokalnej. 3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu, na zasadach określonych w Rozdziale VIII Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ - dostępnym pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7ad2c7d4-51bf-11ec-8c2d-66c2f1230e9c>) oraz spełniają określone przez Zamawiającego warunki udziału w postępowaniu. 4. Termin wykonania przedmiotu zamówienia określono w rozdziale VI SWZ. 5. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają złożyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz nie podlegania wykluczeniu z udziału w postępowaniu zawarte są w rozdziale VII i IX SWZ. 6. Wymagania techniczne dla dokumentów elektronicznych zawarte są w rozdziale XII i XIII SWZ. 7. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia zgodnie z art. 58 ustawy PZP i rozdziałem XI SWZ. 8. W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, w sposób określony w SWZ. 9. Postępowanie prowadzone jest za pośrednictwem platformy e-Zamówienia (zwanej dalej „Platformą”) pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl>. 10. Wykonawca zamierzający wziąć udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia musi posiadać konto podmiotu „Wykonawca” na Platformie e-Zamówienia. Szczegółowe informacje na temat zakładania kont podmiotów oraz zasady i warunki korzystania z Platformy e-Zamówienia określa Regulamin Platformy e-Zamówienia, dostępny na stronie internetowej <https://ezamowienia.gov.pl> oraz informacje zamieszczone w zakładce „Centrum Pomocy”. 11. Korzystanie z Platformy e-Zamówienia jest bezpłatne. 12. W przypadku problemów technicznych i awarii związanych z funkcjonowaniem Platformy e-Zamówienia użytkownicy mogą skorzystać ze wsparcia technicznego dostępnego pod numerem telefonu (32) 77 88 999 lub drogą elektroniczną poprzez formularz udostępniony na stronie internetowej <https://ezamowienia.gov.pl> w zakładce „Zgłoś problem”. 13. Osobą uprawnioną przez Zamawiającego do porozumiewania się z Wykonawcami jest Pani Monika Wieleńska – Pycek, tel. 699677368, email: [m.wielenska@artrys.pl](mailto:m.wielenska@artrys.pl). 14. W szczególnie uzasadnionych przypadkach uniemożliwiających komunikację wykonawcy i Zamawiającego za pośrednictwem Platformy e-Zamówienia, Zamawiający dopuszcza komunikację za pomocą poczty elektronicznej na adres e-mail: [m.wielenska@artrys.pl](mailto:m.wielenska@artrys.pl) (nie dotyczy składania ofert). 15. W korespondencji kierowanej do Zamawiającego Wykonawcy powinni posługiwać się numerem przedmiotowego postępowania. 16. Komunikacja w postępowaniu, z wyłączeniem składania ofert odbywa się drogą elektroniczną za pośrednictwem formularzy do komunikacji dostępnych w zakładce „Formularze” („Formularze do komunikacji”). Za pośrednictwem „Formularzy do komunikacji” odbywa się w szczególności przekazywanie wezwań i zawiadomień, zadawanie pytań i udzielanie odpowiedzi. 17. Szczegółowy sposób przygotowania oferty znajduje się na stronie <https://ezamowienia.gov.pl/pl/komponent-edukacyjny/> oraz jest opisany w Rozdziale XIII SWZ. Wykonawca przygotowuje ofertę przy pomocy interaktywnego „Formularza ofertowego” udostępnionego przez Zamawiającego na Platformie e-Zamówienia i zamieszczonego w podglądzie postępowania w zakładce „Informacje podstawowe”.

VI.4) **Procedury odwoławcze**

VI.4.1) **Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

Oficjalna nazwa: Prezes Krajowej Izby Odwoławczej  
Adres pocztowy: ul. Postępu 17a  
Miejscowość: Warszawa  
Kod pocztowy: 02-676  
Państwo: Polska  
E-mail: [odwolania@uzp.gov.pl](mailto:odwolania@uzp.gov.pl)  
Tel.: +48 224587801  
Faks: +48 224587700  
Adres internetowy: <http://uzp.gov.pl>

VI.4.3) **Składanie odwołań**

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:

Wykonawcy lub innemu podmiotowi, który ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w dziale IX ustawy Prawo zamówień Publicznych i rozdziale XXII SWZ (dostępnej pod adresem: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7ad2c7d4-51bf-11ec-8c2d-66c2f1230e9c>)

VI.4.4) **Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań**

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza  
Adres pocztowy: ul. Postępu 17a  
Miejscowość: Warszawa  
Kod pocztowy: 02-676  
Państwo: Polska  
E-mail: [odwolania@uzp.gov.pl](mailto:odwolania@uzp.gov.pl)  
Tel.: +48 224587801  
Faks: +48 224587700  
Adres internetowy: <http://uzp.gov.pl>

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

19/05/2022